



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY 10

Evaluation Date: 06.08.2024

										๒๕๖๘												
										Prepared by		Reviewed by										
										Supervisor		Department Manager										
No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Actions have been taken in accordance with Legal Requirement (1/6)	Hazardous items must not be used or must be discontinued from use (1/6)	Replace with a safer alternative to reduce the level of hazard (8)	Apply engineering solutions to mitigate the hazard (8)	Formulate as a standard, guideline, procedure, or work regulation (2)	Training is planned to raise awareness among all concerned parties(2)	There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and safety checks(2)	Install warning signs or safety symbols (1)	Ensure the use of appropriate PPE (1)	Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls	
Beverage Production Lead																						
1	1.1 Administrative and Computer Work	แสงไฟจากหน้าจอคอมพิวเตอร์	ผู้จัดการ	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การจ้องจอคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	4	1	4	High risk				2				1		3	1	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้จัดการ	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2			28	-24	Acceptable risk	
		ไฟฟ้า	ผู้จัดการ	ไฟที่ลุก	ไฟฟ้ารั่วไหล	4	4	16	Intolerable risk	16							1		17	-1	Acceptable risk	
		ท่าทางการนั่ง	ผู้จัดการ	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการทางศาสตร์	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk	
	1.2 Conference	แสงไฟในห้องประชุม	ผู้จัดการ	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การจ้องจอคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	4	1	4	High risk	16			8	2		2			28	-24	Acceptable risk	
		ไฟฟ้า	ผู้จัดการ	ไฟที่ลุก	ไฟฟ้ารั่วไหล	3	3	9	Intolerable risk	16							1		17	-8	Acceptable risk	
		ท่าทางการนั่ง	ผู้จัดการ	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการทางศาสตร์	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk	
		1.3 On-site inspection	เครื่องจักร	ผู้จัดการ	ได้รับบาดเจ็บ	เครื่องจักรหนีบ,บีบ	3	2	6	High risk				2	2	2	2	1	1	8	-2	Acceptable risk
	ผู้จัดการ			ได้รับบาดเจ็บ	เสียงดังจากเครื่องจักร	3	1	3	Risks that require control measures	16			2	2	2	2	1	1	24	-21	Acceptable risk	
	ผู้จัดการ			ได้รับบาดเจ็บ	ลัดนิ้วจากขาเครื่องจักร	2	1	2	Risks that require control measures				2	2	2	2	1	1	8	-6	Acceptable risk	
	สายเคเบิลพื้น		ผู้จัดการ	ได้รับบาดเจ็บ	ก๊วยชนสายเคเบิล	3	1	3	Risks that require control measures					2	2			1	5	-2	Acceptable risk	
	1.4 Off-site training/seminar and off-site work assignment	รถยนต์	ผู้จัดการ	ได้รับบาดเจ็บ	อุบัติเหตุจากการเดินทางโดยรถยนต์	1	4	4	High risk		16								16	-12	Acceptable risk	
1.5 Internal training program	ท่าทางการนั่ง	ผู้จัดการ	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการทางศาสตร์	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0	Acceptable risk		
Supervisor																						
2	2.1 Administrative and Computer Work	แสงไฟจากหน้าจอคอมพิวเตอร์	Supervisor	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การจ้องจอคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	4	1	4	High risk				2				1		3	1	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	Supervisor	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2			28	-24	Acceptable risk	
		ไฟฟ้า	Supervisor	ไฟที่ลุก	ไฟฟ้ารั่วไหล	4	4	16	Intolerable risk	16							1		17	-1	Acceptable risk	
		ท่าทางการนั่ง	Supervisor	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการทางศาสตร์	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk	
	2.2 Conference	แสงไฟในห้องประชุม	Supervisor	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การจ้องจอคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	4	1	4	High risk	16			8	2		2			28	-24	Acceptable risk	
		ไฟฟ้า	Supervisor	ไฟที่ลุก	ไฟฟ้ารั่วไหล	3	4	12	Intolerable risk	16							1		17	-5	Acceptable risk	
		ท่าทางการนั่ง	Supervisor	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการทางศาสตร์	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk	
		2.3 On-site inspection	เครื่องจักร	Supervisor	ได้รับบาดเจ็บ	เครื่องจักรหนีบ,บีบ	4	2	8	High risk				2	2	2	2	1	1	8	0	Acceptable risk
	Supervisor			เสียงดัง	เสียงดังจากเครื่องจักร	4	1	4	High risk	16			2	2	2	2	1	1	24	-20	Acceptable risk	
	Supervisor			ได้รับบาดเจ็บ	ลัดนิ้วจากขาเครื่องจักร	4	1	4	High risk				2	2	2	2	1	1	8	-4	Acceptable risk	
	แสงสว่างในการทำงาน		Supervisor	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2			28	-24	Acceptable risk	
			Supervisor	ได้รับบาดเจ็บ	ก๊วยชนสายเคเบิล	4	1	4	High risk					2	2			1	5	-1	Acceptable risk	
			Supervisor	ได้รับบาดเจ็บ	อุบัติเหตุจากการเดินทางโดยรถยนต์	1	4	4	High risk		16									16	-12	Acceptable risk
	2.5 Internal training program	ท่าทางการนั่ง	Supervisor	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการทางศาสตร์	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0	Acceptable risk	

Risk Level

Intolerable risk High risk Risks that require control measures Acceptable risk

F-AY-SHE-ONS-064

Revision : 00 Effective Date : 01 Jun 2024



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

Evaluation Date: 06.08.2024

ผู้ประเมิน	
Prepared by	Reviewed by
Supervisor	Department Manager

No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measure										Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls
										Actions have been taken in accordance with Legal Requirement (16)	Hazardous items must not be used or must be discontinued from use (16)	Replace with a safer alternative to reduce the level of hazard (8)	Apply engineering solutions to mitigate the hazard (8)	Formulate as a standard, guideline, procedure, or work regulation (2)	Training is planned to raise awareness among all concerned parties(2)	There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and safety check(2)	Install warning signs or safety symbols (1)	Ensure the use of appropriate PPE (1)				
Admin																						
3	3.1 Administrative and Computer Work	เสิร์ฟจากพนักงานคอมพิวเตอร์	Admin	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	การจ้องคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	4	1	4	High risk				2			1		3	1	Acceptable risk		
		เสิร์ฟงานในการทำงาน	Admin	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	เสิร์ฟงานไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2		28	-24	Acceptable risk		
		ใช้สี	Admin	ไข้พิษ	ใช้สีเร็วเกินไป	4	4	16	Insurable risk		16					1	17	-1	Acceptable risk			
	3.2 Conference	ท่าทางการนั่ง	Admin	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk				2	2				4	0	Acceptable risk		
		เสิร์ฟไฟในโต๊ะประชุม	Admin	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	การจ้องคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	4	1	4	High risk	16			8	2		2		28	-24	Acceptable risk		
		ใช้สี	Admin	ไข้พิษ	ใช้สีเร็วเกินไป	3	4	12	Insurable risk		16					1	17	-5	Acceptable risk			
	3.3 On-site inspection	ท่าทางการนั่ง	Admin	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk				2	2				4	0	Acceptable risk		
		เครื่องจักร	Admin	ได้รับบาดเจ็บ	เสียงดังจากเครื่อง	4	2	8	High risk				2	2	2	2	1	1	8	0	Acceptable risk	
			Admin	ได้รับบาดเจ็บ	เสียงดังจากเครื่องจักร	4	1	4	High risk	16			2	2	2	2	1	1	24	-20	Acceptable risk	
			Admin	ได้รับบาดเจ็บ	ลดได้โดยการสวมเครื่องจักร	2	1	2	Risks that require control measures				2	2	2	2	1	1	8	-6	Acceptable risk	
	3.4 Off-site training/seminars and off-site work assignments	รถยนต์	Admin	ได้รับบาดเจ็บ	อุบัติเหตุจากการเดินทางโดยรถยนต์	1	4	4	High risk		16							1	5	-1	Acceptable risk	
	3.5 Waste material transfer from production to the waste management department	ยานพาหนะขนส่ง (รถโฟล์คลิฟท์)	Admin	ได้รับบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่น ไม่คันโยกยกเกิน	4	2	8	High risk				2	2			1	1	6	2	Acceptable risk	
	3.6 Internal training program	ท่าทางการนั่ง	Admin	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	2	1	2	Risks that require control measures				2	2				4	-2	Acceptable risk		
	3.7 Photocopying tasks	ผู้ดูแลของงานพิมพ์	Admin	สัมผัสสารเคมีจากกระดาษ	เกิดจากความผิดพลาดของกระดาษ เช่นกระดาษเก่า หรือกระดาษปน	3	1	3	Risks that require control measures								1	1	2	1	Acceptable risk	
		ใช้สี	Admin	ไข้พิษ	ใช้สีเร็วเกินไป	4	4	16	Insurable risk		16						1	17	-1	Acceptable risk		
	3.8 Document laminating tasks	ความร้อน	Admin	ได้รับบาดเจ็บ	สัมผัสความร้อนจากเครื่อง	2	1	2	Risks that require control measures				2				1	1	4	-2	Acceptable risk	
Operator – Bottle Wiping Area																						
4	4.1 Plastic sleeve removal from bottles	มีดตัดคอสำหรับวัดผลผลิตภัณฑ์ขวด	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	1	4	High risk				2	2			1	5	-1	Acceptable risk		
		พลาสติกของขวดที่อุณหภูมิเย็น	ผู้ปฏิบัติงาน	คัน , ภูมิแพ้	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	1	4	High risk				2	2			1	5	-1	Acceptable risk		
	4.2 Cutting and removing paper trays from empty bottles	มีดตัดคอสำหรับวัดผลของขวดเปล่า	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	1	4	High risk				2	2			1	5	-1	Acceptable risk		
		กระดาษของขวดที่อุณหภูมิเย็น	ผู้ปฏิบัติงาน	คัน , ภูมิแพ้	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	1	4	High risk				2	2			1	5	-1	Acceptable risk		
	4.3 Staging packing kits (PK) for the production line	PK ขวด,ฝา	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk				2	2				4	0	Acceptable risk		
		Handset	ผู้ปฏิบัติงาน	การชน , กระแทก	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่น ผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	1	4	High risk				2	2			1	1	6	-2	Acceptable risk	
		มีดตัดคอที่ใช้ในการแกะกล่องบรรจุภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	1	4	High risk				2	2			1	5	-1	Acceptable risk		
		ท่าทางการกด,การแกะกล่องบรรจุภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk				2	2				4	0	Acceptable risk		
	4.4 Inspection and data recording of PK – bottles and caps	PK ขวด,ฝา	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	เสิร์ฟงานไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2		28	-24	Acceptable risk		
		พลาสติกของขวด (กล่องส่งไป)	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk				2	2				4	0	Acceptable risk		
	4.5 Sorting of waste materials for dispatch	พลาสติกของขวด (กล่องส่งไป)	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk				2	2				4	0	Acceptable risk		
		เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนีบ	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	2	8	High risk				2	2	2	2	1	1	8	0	Acceptable risk	
	4.6 Machine operation tasks	ใช้สี	ผู้ปฏิบัติงาน	ไข้พิษ	ใช้สีเร็วเกินไป	4	4	16	Insurable risk				8	2	2	2	1	1	16	0	Acceptable risk	
		ปัจจัยเสี่ยง	ผู้ปฏิบัติงาน	คัน , ภูมิแพ้	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	3	1	3	Risks that require control measures				2	2			1	5	-2	Acceptable risk		
		สกปรกทั่วพื้นที่	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	1	4	High risk				2	2			1	1	6	-2	Acceptable risk	
	4.7 Work area cleaning tasks	เสิร์ฟงานในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	เสิร์ฟงานไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2		28	-24	Acceptable risk		
		ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk				2	2				4	0	Acceptable risk		
		เสิร์ฟไฟจากพนักงานคอมพิวเตอร์	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	การจ้องคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	4	1	4	High risk				2	2				4	0	Acceptable risk		
		ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk	16			8	2	2	2		30	-26	Acceptable risk		
	4.8 Administrative and Computer Work	ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk				2	2				4	0	Acceptable risk		
		ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk	16			8	2	2	2		30	-26	Acceptable risk		
		ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	4	1	4	High risk				2	2				4	0	Acceptable risk		
	4.9 Internal training program	ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	2	1	2	Risks that require control measures				2					2	0	Acceptable risk		
		พนักงาน Make up สำหรับเครื่องพิมพ์ผลิตภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากกระดาษ	เกิดจากความผิดพลาดของกระดาษ เช่นกระดาษเก่า หรือกระดาษปน	2	1	2	Risks that require control measures				2				1	3	-1	Acceptable risk		
	4.10 Inner box assembly for Pepton products	มีดตัดคอสำหรับวัดผลกล่อง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	2	1	2	Risks that require control measures				2	2			1	5	-3	Acceptable risk		
		ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	การยืนทำงานนานๆ	2	1	2	Risks that require control measures									2	0	Acceptable risk		
		ท่าทางการหยิบขึ้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	การยืนทำงานนานๆ	2	1	2	Risks that require control measures				2					2	0	Acceptable risk		
		เสิร์ฟงานในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	เสิร์ฟงานไม่เพียงพอ	2	1	2	Risks that require control measures	16			8	2		2		28	-26	Acceptable risk		
		สภาพแวดล้อม	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกหนีบ หรือชน ของสิ่งมีพิษ	2	2	4	High risk				2	2			1	1	6	-2	Acceptable risk	
		ถังพ่นสีกับสี FG	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	2	1	2	Risks that require control measures				2	2			4	-2	Acceptable risk			
		เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนีบ	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	1	2	2	Risks that require control measures				2	2			1	1	6	-4	Acceptable risk	
		ใช้สี	ผู้ปฏิบัติงาน	ไข้พิษ	ใช้สีเร็วเกินไป	1	4	4	High risk	16			8			2	1	27	-23	Acceptable risk		
	4.11 Operating the Auto Pack machine	ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	การยืนทำงานนานๆ	1	1	1	Acceptable risk				2					2	-1	Acceptable risk		
ท่าทางการหยิบขึ้น		ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	การยืนทำงานนานๆ	1	1	1	Acceptable risk				2					2	-1	Acceptable risk			
เสิร์ฟงานในการทำงาน		ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	เสิร์ฟงานไม่เพียงพอ	1	1	1	Acceptable risk				2					2	-1	Acceptable risk			
สภาพแวดล้อม		ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกหนีบ หรือชน ของสิ่งมีพิษ	1	1	1	Acceptable risk				2	2				4	-3	Acceptable risk			
ถังพ่นสีกับสี FG		ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งงานไม่ถูกหลักการกดศาสตร์	2	1	2	Risks that require control measures				2	2			4	-2	Acceptable risk				



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

Evaluation Date: 06.08.2024

ผู้จัดทำ	
Prepared by	Reviewed by
Supervisor	Department Manager

No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measure										Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls				
										Actions have been taken in accordance with Legal Requirement (1a)	Hazards (Items must not be used or must be discontinued from use) (1a)	Replace with a safer alternative to reduce the level of hazard (8)	Apply engineering solutions to mitigate the hazard (8)	Formulate as a standard, guideline, procedure, or work regulation (2)	Training is planned to raise awareness among all concerned parties (2)	There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and safety checks (2)	Install warning signs or safety symbols (1)	Ensure the use of appropriate PPE (1)								
Operator – Bottle Washing Room																										
5	5.1 Cutting open empty bottle cartons (milk bottles)	มีดตัดขวดสำหรับรีดกล่องขวดเปล่า	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นปฏิบัติงานซ้ำซ้อน	3	1	3	Risks that require control measures					2	2			1	5	-2					Acceptable risk	
		กล่องกระดาษขวดเปล่าที่โดนพื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ลื่น , หกล้ม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นปฏิบัติงานซ้ำซ้อน	3	1	3	Risks that require control measures					2	2			1	5	-2					Acceptable risk	
	5.2 Machine operation tasks	เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนีบ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นปฏิบัติงานซ้ำซ้อน	4	2	8	High risk					2	2	2	1	1	8	0					Acceptable risk	
		ไฟฟ้า	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าช็อต	ไฟฟ้ารั่วไหล	4	4	16	Intolerable risk				8	2	2	2	1	1	16	0					Acceptable risk	
		น้ำร้อน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสความร้อนจากน้ำร้อน	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่น ปฏิบัติงานซ้ำซ้อน	4	1	4	High risk					2	2	2	1	1	8	-4					Acceptable risk	
	5.3 Work area cleaning tasks	น้ำแข็งที่พื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ลื่น , หกล้ม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน ไม่สวมใส่ PPE	3	1	3	Risks that require control measures					2	2			1	5	-2					Acceptable risk	
		เศษแก้วที่พื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของงาน ไม่สวมใส่ PPE	4	1	4	High risk					2	2		1	1	6	-2					Acceptable risk	
		เศษสว่านในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อสัมผัสเวลา	เศษสว่านไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2			28	-24					Acceptable risk	
		ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2				4	0					Acceptable risk	
	5.4 Administrative and Computer Work	แสงไฟจากหน้าจอคอมพิวเตอร์	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การจ้องหน้าจอคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	4	1	4	High risk					2	2				4	0					Acceptable risk	
		เศษสว่านในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อสัมผัสเวลา	เศษสว่านไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2	2	2			30	-26					Acceptable risk	
		ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2				4	0					Acceptable risk	
	5.5 Administrative and Computer Work	ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0					Acceptable risk	
	5.6 Inner box assembly for Pepsin products	หมึกและ Make up สำหรับเครื่องพิมพ์ดีดกล่อง	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน ไม่สวมใส่ PPE	2	1	2	Risks that require control measures					2				1	3	-1					Acceptable risk	
		มีดตัดขวดสำหรับรีดกล่อง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นปฏิบัติงานซ้ำซ้อน	2	1	2	Risks that require control measures					2	2			1	5	-3					Acceptable risk	
		ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดขา เมื่อยืนนานเกินไป	การยืนทำงานนานๆ	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0					Acceptable risk	
		ท่าทางการยกของ	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อยกกล่อง	การยืนตัวในการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0					Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อสัมผัสเวลา	แสงสว่างไม่เพียงพอ	2	1	2	Risks that require control measures	16			8	2		2			28	-26					Acceptable risk	
		สภาพแวดล้อม	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกเหยียบ หรือบาดเจ็บ ขณะทำงาน	2	2	4	High risk					2	2		1	1	6	-2					Acceptable risk	
		จัดซื้อสินค้า FG	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures					2	2				4	-2					Acceptable risk	
	5.7 Operating the Auto Pack machine	เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนีบ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นปฏิบัติงานซ้ำซ้อน	1	2	2	Risks that require control measures					2	2		1	1	6	-4					Acceptable risk	
		ไฟฟ้า	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าช็อต	ไฟฟ้ารั่วไหล	1	4	4	High risk					2	2				5	-1					Acceptable risk	
		ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดขา เมื่อยืนนานเกินไป	การยืนทำงานนานๆ	1	1	1	Acceptable risk					2					2	-1					Acceptable risk	
		ท่าทางการยกของ	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อยกกล่อง	การยืนตัวในการยกของ	1	1	1	Acceptable risk					2					2	-1					Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อสัมผัสเวลา	แสงสว่างไม่เพียงพอ	1	1	1	Acceptable risk					2					2	-1					Acceptable risk	
		สภาพแวดล้อม	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกเหยียบ หรือบาดเจ็บ ขณะทำงาน	1	1	1	Acceptable risk					2	2				4	-3					Acceptable risk	



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

Evaluation Date 06.08.2024

											ผู้ตรวจ		ผู้ตรวจ										
											Prepared by		Reviewed by										
											Supervisor		Department Manager										
No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measure										Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls	
										Actions have been taken in accordance with Legal Requirement (1-6)	Hazards from non-mandatory use or must be eliminated from use (1-6)	Replace with a safer alternative to reduce the level of hazard (8)	Apply engineering solutions to mitigate the hazard (8)	Formulate as a standard, guidelines, procedure, or work regulation (2)	Training is planned to raise awareness among all personnel (participate)	There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and safety check(s)	Issue if warning signs or safety symbols (1)	Examine the use of appropriate PPE (1)					
Operator – Cap Filling Room																							
6	6.1 Work area cleaning tasks	แอสฟัลท์ในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แอสฟัลท์ไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8		2			26	-22	Acceptable risk			
		ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	4	1	4	High risk									4	0	Acceptable risk			
		พื้นและช่อง	ผู้ปฏิบัติงาน	ลื่นลื่นกับและช่องทางจราจร	เกิดจากความผิดพลาดของสภาพแวดล้อม	4	1	4	High risk				8				1	9	-5	Acceptable risk			
	6.2 Machine operation tasks	อุปกรณ์สุขอนามัยก่อนจับ น๊อต	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	มือขาด	มือขาด	4	1	4	High risk				8	2	2		1	13	-9	Acceptable risk		
		เครื่องมือ	ผู้ปฏิบัติงาน	มือกด	มือกด	มือกด	4	1	4	High risk	16				2		2	1	1	22	-18	Acceptable risk	
		ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง	ท่าที่ไม่ถูกต้อง	ท่าที่ไม่ถูกต้อง	4	4	16	Insurable risk				8	2	2	2	1	1	16	0	Acceptable risk	
		อุปกรณ์สุขอนามัยก่อนจับ น๊อต	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนี	เกิดจากความผิดพลาดของอุปกรณ์	ผู้ปฏิบัติงานเข้าพื้นที่	4	1	4	High risk					2	2			1	5	-1	Acceptable risk	
6.3 Internal training program	ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk			
	ท่าทางการวิ่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	2	1	2	Risks that require control measures					2	2				4	-2	Acceptable risk			
Operator – Filling Room																							
7	7.1 Cutting open milk bottle caps	มีดตัดคอ	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการขาด	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	2	1	2	Risks that require control measures					2	2			1	5	-3	Acceptable risk		
	7.2 CIP pipe installation tasks	ความถี่ของท่อ	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสความร้อน	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	3	1	3	Risks that require control measures					2	2			1	1	6	-3	Acceptable risk	
	7.3 Machine setup tasks before production	ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	3	1	3	Risks that require control measures					2	2				4	-1	Acceptable risk		
		ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	3	1	3	Risks that require control measures					2	2			1	1	6	-3	Acceptable risk	
	7.4 Machine operation tasks	เครื่องมือ	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนี	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	4	2	8	High risk					2	2	2	1	1	8	0	Acceptable risk		
		ไฟฟ้า	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าช็อต	ไฟฟ้าช็อต	4	4	16	Insurable risk				8	2	2	2	1	1	16	0	Acceptable risk		
		สารเคมี	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมี	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	3	1	3	Risks that require control measures					2		2	1	1	6	-3	Acceptable risk		
		มือกด	ผู้ปฏิบัติงาน	มือกด	มือกด	4	1	4	High risk	16				2	2	2	1	1	24	-20	Acceptable risk		
		แอสฟัลท์ในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แอสฟัลท์ไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				2	2	2			22	-18	Acceptable risk		
	7.5 Floor cleaning tasks	น้ำยาล้าง	ผู้ปฏิบัติงาน	พื้น, หายใจ	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	4	1	4	High risk					2	2	2		1	7	-3	Acceptable risk		
		สกปรกที่พื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการขาด	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	4	1	4	High risk					2	2			1	5	-1	Acceptable risk		
		แอสฟัลท์ในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แอสฟัลท์ไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				2	2	2			22	-18	Acceptable risk		
		ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk		
	7.6 Administrative and Computer Work	แอสฟัลท์ในการกดปุ่ม	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การกดปุ่มไม่ถูกต้อง	4	1	4	High risk	16					2				18	-14	Acceptable risk		
		แอสฟัลท์ในการกดปุ่ม	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การกดปุ่มไม่ถูกต้อง	4	1	4	High risk	16			8	2	2	2			30	-26	Acceptable risk		
		ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk		
		ท่าทางการวิ่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0	Acceptable risk		
	7.9 Inner box assembly for Pepton products	7.8 Chemical dosing for CIP system	สารเคมี	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมี	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	3	1	3	Risks that require control measures					2	2			1	1	6	-3	Acceptable risk
		7.9 Inner box assembly for Pepton products	ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมี	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	2	1	2	Risks that require control measures					2					1	3	-1	Acceptable risk
			มีดตัดคอ	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการขาด	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	2	1	2	Risks that require control measures					2	2			1	5	-3	Acceptable risk	
			ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0	Acceptable risk	
			ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0	Acceptable risk	
			แอสฟัลท์ในการกดปุ่ม	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การกดปุ่มไม่ถูกต้อง	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0	Acceptable risk	
			แอสฟัลท์ในการกดปุ่ม	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การกดปุ่มไม่ถูกต้อง	2	1	2	Risks that require control measures	16			8	2		2			28	-26	Acceptable risk	
	ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	2	2	4	High risk					2	2			1	1	6	-2	Acceptable risk		
	7.10 Operating the Auto Pack machine	จัดตั้งอุปกรณ์ FG	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	2	1	2	Risks that require control measures					2	2				4	-2	Acceptable risk		
		7.10 Operating the Auto Pack machine	เครื่องมือ	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนี	เกิดจากการผิดพลาดของอุปกรณ์	1	2	2	Risks that require control measures					2	2			1	1	6	-4	Acceptable risk
ไฟฟ้า			ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าช็อต	ไฟฟ้าช็อต	1	4	4	High risk					2	2				5	-1	Acceptable risk		
ท่าทางการทำงาน			ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	1	1	1	Acceptable risk					2					2	-1	Acceptable risk		
ท่าทางการทำงาน			ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	1	1	1	Acceptable risk					2					2	-1	Acceptable risk		
แอสฟัลท์ในการกดปุ่ม			ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การกดปุ่มไม่ถูกต้อง	1	1	1	Acceptable risk					2					2	-1	Acceptable risk		
ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือกดกันเมื่อ	การทำงานไม่ถูกต้องการกดสกรู	1	1	1	Acceptable risk					2	2				4	-3	Acceptable risk				



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

Evaluation Date: 06.08.2024

ผู้ตรวจ	
Prepared by	Reviewed by
Supervisor	Department Manager

No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measure										Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls	
										Actions have been taken in accordance with legal Requirement (1)	Hazards items must not be used or must be discontinued from use (1)	Replace with a safer alternative to reduce the level of hazard (1)	Apply engineering solution to mitigate the hazard (1)	Formulate as a standard, guideline, procedure, or work regulation (2)	Training is planned to raise awareness among all concerned parties(2)	There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and safety checks(2)	Install warning sign or safety symbols (1)	Ensure the use of appropriate PPE (1)					
Machine Operator – Labeler, FBI, Loader/Unloader, Retort, and Straw Applicator																							
8	8.1 Inspection and data recording of PK – labels	PK ฉลาก	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้พวงมาลัย	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				8	2		2			28	-24	Acceptable risk	
		PK ฉลาก	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อนิ้วมือ	การทำงานไม่ถูกต้องกับการยกของ	4	1	4	High risk						2	2				4	0	Acceptable risk	
		Handoff	ผู้ปฏิบัติงาน	การชน , กระแทก	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	3	1	3	Risks that require control measures					2	2	2		1	7	-4	Acceptable risk		
	8.2 Staging packaging kits (PK) for the production line	นิคมที่ต่อที่ใช้งานและบรรจุภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน ไม่สวมใส่ PPE	4	1	4	High risk					2	2				1	5	-1	Acceptable risk	
		ท่าทางการยกของบรรจุภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อนิ้วมือ	การทำงานไม่ถูกต้องกับการยกของ	4	1	4	High risk					2	2					4	0	Acceptable risk	
		หมึกและ Make up สำหรับเครื่องพิมพ์สี	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน ไม่สวมใส่ PPE	3	1	3	Risks that require control measures						2	2		1	1	6	-3	Acceptable risk	
	8.3 Refilling ink and makeup for cap lot printing machine	เครื่องพิมพ์สี	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้ถึงตัวงานที่ประกายไฟ	เกิดจากความผิดพลาดของเครื่องจักร	1	1	1	Acceptable risk											0	1	Acceptable risk	
		เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	2	8	High risk					2	2	2	2	1	1	8	0	Acceptable risk	
			เสียงดัง	ผู้ปฏิบัติงาน	เสียงดังจากเครื่องจักร	4	1	4	High risk	16					2	2	2	1	1	24	-20	Acceptable risk	
	ผู้ปฏิบัติงาน		สัมผัสสารเคมีจากบริเวณ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่น ผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	2	8	High risk					2	2	2	2	1	1	8	0	Acceptable risk		
	8.4 Machine operation tasks	ไฟฟ้	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้รั่วไหล	ไฟฟ้ชำรุด	4	4	16	Insupportable risk				8	2	2	2	2	1	1	16	0	Acceptable risk	
		ชิ้น PK สำหรับเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อนิ้วมือ	การทำงานไม่ถูกต้องกับการยกของ	4	1	4	High risk					2	2					4	0	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้พวงมาลัย	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				8	2	2	2			30	-26	Acceptable risk	
	8.5 Work area cleaning tasks	การยกของขึ้น	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการยกของขึ้น	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	3	1	3	Risks that require control measures					2		2		1	1	6	-3	Acceptable risk	
		รังสี X-ray (FBI)	ผู้ปฏิบัติงาน	อันตรายจากรังสี X-ray	ขั้นตอนการทำงานของเครื่องจักร	4	1	4	High risk					2	2	2	2	1	1	8	-4	Acceptable risk	
		น้ำแข็งที่เย็น	ผู้ปฏิบัติงาน	เย็น , หายใจ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน ไม่สวมใส่ PPE	4	1	4	High risk					2	2	2			1	7	-3	Acceptable risk	
		สายพานที่เย็น	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน ไม่สวมใส่ PPE	4	1	4	High risk					2	2				1	5	-1	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้พวงมาลัย	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16					2	2	2			22	-18	Acceptable risk	
		ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อนิ้วมือ	การทำงานไม่ถูกต้องกับการยกของ	4	1	4	High risk					2	2					4	0	Acceptable risk	
	8.6 Administrative and Computer Work	แสงไฟจากหน้าจอคอมพิวเตอร์	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้พวงมาลัย	การจ้องหน้าจอคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	4	1	4	High risk	16						2				18	-14	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้พวงมาลัย	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				8	2	2	2			30	-26	Acceptable risk	
		ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อนิ้วมือ	การนั่งทำงานไม่ถูกต้องกับการยกของ	4	1	4	High risk					2	2					4	0	Acceptable risk	
	8.7 Internal training program	ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อนิ้วมือ	การทำงานไม่ถูกต้องกับการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures						2						2	0	Acceptable risk
		หมึกและ Make up สำหรับเครื่องพิมพ์สี	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน ไม่สวมใส่ PPE	2	1	2	Risks that require control measures					2					1	3	-1	Acceptable risk	
		นิคมที่ต่อที่ใช้งานและบรรจุภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	2	1	2	Risks that require control measures						2	2			1	5	-3	Acceptable risk	
	8.8 Inner box assembly for Peptin products	ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้พวงมาลัย	การทำงานนานๆ	2	1	2	Risks that require control measures					2							2	0	Acceptable risk
		ท่าทางการยืนขึ้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อใช้พวงมาลัย	การยืนตัวในการยกขึ้น	2	1	2	Risks that require control measures					2							2	0	Acceptable risk
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้พวงมาลัย	แสงสว่างไม่เพียงพอ	2	1	2	Risks that require control measures	16				8	2		2			28	-26	Acceptable risk	
		สภาพแวดล้อม	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกชน หรือหกล้ม	2	2	4	High risk					2	2			1	1	6	-2	Acceptable risk	
		จัดซื้อสินค้า FG	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อนิ้วมือ	การทำงานไม่ถูกต้องกับการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures					2	2					4	-2	Acceptable risk	
	8.9 Operating the Auto Pack machine	เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	1	2	2	Risks that require control measures					2	2			1	1	6	-4	Acceptable risk	
		ไฟฟ้	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้ชุน	ไฟฟ้ชำรุด	1	4	4	High risk					2	2					5	-1	Acceptable risk	
		ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้พวงมาลัย	การทำงานนานๆ	1	1	1	Acceptable risk					2						2	-1	Acceptable risk	
		ท่าทางการยืนขึ้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อใช้พวงมาลัย	การยืนตัวในการยกขึ้น	1	1	1	Acceptable risk					2						2	-1	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้พวงมาลัย	แสงสว่างไม่เพียงพอ	1	1	1	Acceptable risk					2						2	-1	Acceptable risk	
		สภาพแวดล้อม	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกชน หรือหกล้ม	1	1	1	Acceptable risk					2	2					4	-3	Acceptable risk	



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

Evaluation Date:

06.08.2024

	
Prepared by	Reviewed by
Supervisor	Department Manager

No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measure										Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls
										Actions have been taken in accordance with Legal Requirement (1/6)	Hazards from must not be used or must be discontinued from use (1/6)	Replace with a safer alternative to reduce the level of hazard (8)	Apply engineering solutions to mitigate the hazard (8)	Formulate as a standard, guideline, procedure, or work regulation (2)	Training is planned to raise awareness among all concerned parties(2)	There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and safety checks(2)	Install warning signs or safety symbols (1)	Ensure the use of appropriate PPE (1)				
Shrink Machine Operator																						
9	9.1 Inspection and data recording of PK – shrink wrap	PK -Shrink	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อฉีกหาวง	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				8	2		2			28	-24	Acceptable risk
	9.2 Staging PK (packaging kits) for production	PK ฟิล์ม	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการการยกของ	4	1	4	High risk						2	2				4	0	Acceptable risk
		Handlift	ผู้ปฏิบัติงาน	การชน , กระแทก	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามชั้นขึ้นตอน	3	1	3	Risks that require control measures						2	2	2		1	7	-4	Acceptable risk
		มีคัตเตอร์ที่ใช้ในการแกะบรรจุภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามชั้นขึ้นตอน	4	1	4	High risk						2	2			1	5	-1	Acceptable risk
		ท่าทางการยกของรถบรรทุก	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการการยกของ	4	1	4	High risk						2	2				4	0	Acceptable risk
	9.3 Machine operation tasks	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามชั้นขึ้นตอน	4	2	8	High risk						2	2	2	1	1	8	0	Acceptable risk	
		เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	เสียงดัง	เสียงดังจากเครื่องจักร	4	1	4	High risk	16					2	2	2	1	1	24	-20	Acceptable risk
		ผู้ปฏิบัติงาน	ความร้อน	ความร้อนจากเครื่องจักร	4	1	4	High risk						2	2	2	1	1	5	-1	Acceptable risk	
		ไฟฟ้า	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าช็อต	ไฟฟ้ารั่วไหล	4	4	16	Intolerable risk				8	2	2	2	1	1	16	0	Acceptable risk	
	9.4 Work area cleaning tasks	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการการยกของ	4	1	4	High risk						2	2				4	0	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อฉีกหาวง	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				8	2	2	2			30	-26	Acceptable risk
		น้ำแข็งเย็น	ผู้ปฏิบัติงาน	ล้ม , ตก	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามชั้นขึ้นตอน	4	1	4	High risk						2	2	2		1	7	-3	Acceptable risk
		แท่นยกที่พื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามชั้นขึ้นตอน	4	1	4	High risk						2	2			1	5	-1	Acceptable risk
	9.5 Administrative and Computer Work	แสงไฟจากถังของรถบรรทุก	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อฉีกหาวง	การส่องแสงที่ตา	4	1	4	High risk	16						2				18	-14	Acceptable risk
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อฉีกหาวง	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				8	2	2	2			30	-26	Acceptable risk
		ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการการยกของ	4	1	4	High risk						2	2				4	0	Acceptable risk
		ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งทำงานไม่ถูกหลักการการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures						2					2	0	Acceptable risk
	9.6 Internal training program	ผู้ปฏิบัติงาน	ล้ม , ตก	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามชั้นขึ้นตอน	3	1	3	Risks that require control measures							2				1	3	-1	Acceptable risk
		มีคัตเตอร์สำหรับกรีดกล่อง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามชั้นขึ้นตอน	2	1	2	Risks that require control measures							2			1	5	-3	Acceptable risk
		9.7 Assembling inner boxes for Ppstein products	ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อฉีกหาวง	การยื่นตัวจนเกินไป	2	1	2	Risks that require control measures							2			2	0	Acceptable risk
			ท่าทางการยื่นแขน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อฉีกหาวง	การยื่นตัวไปทางแขนยื่นขวา	2	1	2	Risks that require control measures							2			2	0	Acceptable risk
	แสงสว่างในการทำงาน		ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อฉีกหาวง	แสงสว่างไม่เพียงพอ	2	1	2	Risks that require control measures	16				8			2		28	-26	Acceptable risk	
	สภาพแวดล้อม		ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกน้ำ หรือขา ขณะฉีกหาวง	2	2	4	High risk						2	2		1	1	6	-2	Acceptable risk
	9.8 Operating the Auto Pack machine	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures							2	2				4	-2	Acceptable risk
เครื่องจักร		ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามชั้นขึ้นตอน	1	2	2	Risks that require control measures							2	2		1	1	6	-4	Acceptable risk
ไฟฟ้า		ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าช็อต	ไฟฟ้ารั่วไหล	1	4	4	High risk							2	2		1	5	-1	Acceptable risk	
ท่าทางการยื่น		ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อฉีกหาวง	การยื่นตัวจนเกินไป	1	1	1	Acceptable risk							2			2	-1	Acceptable risk		
	ท่าทางการยื่นแขน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อฉีกหาวง	การยื่นตัวไปทางแขนยื่นขวา	1	1	1	Acceptable risk							2			2	-1	Acceptable risk		
	แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อฉีกหาวง	แสงสว่างไม่เพียงพอ	1	1	1	Acceptable risk							2			2	-1	Acceptable risk		
	สภาพแวดล้อม	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกน้ำ หรือขา ขณะฉีกหาวง	1	1	1	Acceptable risk							2	2		4	-3	Acceptable risk		



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

Evaluation Date: 06.08.2024

										ผู้ประเมิน		ผู้ทบทวน										
										Prepared by		Reviewed by										
										Supervisor		Department Manager										
No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measure												
										Action has been taken in accordance with Legal Requirement (16)	Hazards from must not be used or must be discontinued from use (16)	Replace with a safer alternative to reduce the level of hazard (8)	Apply engineering solutions to mitigate the hazard (8)	Formulate a standard, guideline, procedure, or work	Training is planned to raise awareness among all concerned parties(2)	There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and	Install warning signs or safety symbol (1)	Ensure the use of appropriate PPE (1)	Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls	
Operator – Cartoning Machine																						
10	10.1 Inspection and data recording of PK – boxes	PK -กล่อง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตาเมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2			28	-24	Acceptable risk	
	10.2 Staging packaging kits (PK) for the production line	PK กล่อง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2			4	0	Acceptable risk	
		Handlit	ผู้ปฏิบัติงาน	การชน , กระแทก	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	ผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	4	1	4	High risk					2	2	2	1	7	-3	Acceptable risk	
		ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการบรรจุภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	ไม่สามารถใส่ PPE	4	1	4	High risk					2	2		1	5	-1	Acceptable risk	
		ท่าทางการยกของแบบรวดเร็ว	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2			4	0	Acceptable risk	
	10.3 Refilling ink and makeup for box kit printing machine	หมึกสี Make up สำหรับเครื่องพิมพ์สี	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	ไม่สามารถใส่ PPE	4	1	4	High risk					2	2		1	1	6	-2	Acceptable risk
	10.4 Machine operation tasks	เครื่องพิมพ์สี	ทรัพย์สิน	ไฟฟ้าลัดวงจรเกิดประกายไฟ	เกิดจากความผิดพลาดของเครื่องจักร	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	1	1	1	Acceptable risk									0	1	Acceptable risk	
		เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนี	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	4	2	8	High risk					2	2		1	1	8	0	Acceptable risk
			ผู้ปฏิบัติงาน	เสียงดัง	เสียงดังจนหูบวม	เสียงดังจากเครื่องจักร	4	1	4	High risk	16				2		2	1	1	22	-18	Acceptable risk
			ผู้ปฏิบัติงาน	ความร้อน	ความร้อนจากเครื่องจักร	4	1	4	High risk					2	2	2	1	1	8	-4	Acceptable risk	
		ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าดูด	ไฟฟ้าดูด	ไฟฟ้าดูด	4	4	16	Inadequate risk				8	2	2	2	1	1	16	0	Acceptable risk	
		ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk	
10.5 Work area cleaning tasks	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตาเมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2	2	2				30	-26	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	4	1	4	High risk					2	2			1	5	-1	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk	16			8	2		2			28	-24	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตาเมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk											4	0	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	4	1	4	High risk					2	2				1	5	-1	Acceptable risk	
	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	4	1	4	High risk					2	2				1	5	-1	Acceptable risk	
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตาเมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2				28	-24	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk		
10.6 Administrative and Computer Work	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตาเมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2	2	2				30	-26	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2				4	0	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตาเมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk													Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	4	1	4	High risk					2	2				1	5	-1	Acceptable risk	
10.7 Internal training program	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	2	1	2	Risks that require control measures					2				1	3	-1	Acceptable risk		
10.8 Assembling inner boxes for Peptin products	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	2	1	2	Risks that require control measures					2	2				1	5	-3	Acceptable risk	
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures					2	2				2	0	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตาเมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk													Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	2	1	2	Risks that require control measures					2					2	0	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตาเมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2				28	-26	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	2	2	4	High risk					2	2			1	1	6	-2	Acceptable risk	
10.9 Operating the Auto Pack machine	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures					2	2				4	-2	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน	การซ่อมแซมเครื่องจักรไม่ถูกต้อง	1	2	2	Risks that require control measures					2	2			1	1	6	-4	Acceptable risk	
	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าดูด	ไฟฟ้าดูด	ไฟฟ้าดูด	1	4	4	High risk					2	2			1	5	-1	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	1	1	1	Acceptable risk					2					2	-1	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตาเมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk													Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	1	1	1	Acceptable risk					2					2	-1	Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตาเมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk													Acceptable risk		
	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	การวางงานไม่ถูกต้องการยกของ	1	1	1	Acceptable risk					2	2				4	-3	Acceptable risk		



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

Evaluation Date: 06.08.2024

Prepared by	Reviewed by
Supervisor	Department Manager

No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measure										Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls	
										Actions have been taken in accordance with Legal Requirement (16)	Hazardous items must not be used or must be discontinued from use (16)	Beginner with a safer alternative to reduce the level of hazard (8)	Apply engineering solutions to mitigate the hazard (8)	Permit as a standard, guideline, procedure, or work regulation (2)	Training is planned to raise awareness among all concerned parties(2)	There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and safety checks(2)	Install warning signs or safety symbols (1)	Ensure the use of appropriate PPE (1)					
Machine Operator – Finished Product Stacker																							
11	11.1 Anti-slip adhesive application	ความร้อนจากมือถาวร	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสความร้อนจากพื้นผิวมือถาวร	เกิดจากความผิดพลาดของเครื่องจักร เช่น ไม่มีการรีดบีบอัด	4	1	4	High risk					2			2	1		5	-1	Acceptable risk	
		การวิ่งสายพานกับพื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ถูกการวิ่งสายพาน กระเด็นใส่	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่น ผู้ปฏิบัติงานเข้าชนสายพาน	4	1	4	High risk					2			2	1		5	-1	Acceptable risk	
	11.2 Machine operation tasks	เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนีบติด	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่น ผู้ปฏิบัติงานเข้าชนสายพาน	4	2	8	High risk					2	2	2	2	1	1	8	0	Acceptable risk	
			ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าช็อต	ไฟฟ้ารั่วไหล	4	4	16	Intolerable risk					8	2	2	2	1	1	16	0	Acceptable risk	
			ผู้ปฏิบัติงาน	เสียงดัง	เสียงดังจากเครื่องจักร	4	1	4	High risk	16					2		2	1	1	22	-18	Acceptable risk	
			ผู้ปฏิบัติงาน	ความร้อน	ความร้อนจากเครื่องจักร	4	1	4	High risk						2	2	2	1	1	8	-4	Acceptable risk	
	11.3 Administrative and Computer Work	แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				8	2		2			28	-24	Acceptable risk	
		แสงไฟจากหน้าจอคอมพิวเตอร์	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	การจ้องคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	4	1	4	High risk						2	2				4	0	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				8	2		2			28	-24	Acceptable risk	
	11.4 Work area cleaning tasks	ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการศาสตร์	4	1	4	High risk						2	2				4	0	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16				8	2		2			28	-24	Acceptable risk	
		ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการศาสตร์	4	1	4	High risk						2	2				4	0	Acceptable risk	
		สายเคเบิลบนเครื่อง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ กระแทก	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่น ไม่สวมใส่ PPE	4	1	4	High risk						2	2			1	5	-1	Acceptable risk	
	11.5 Internal training program	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสฝุ่นละอองจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่น ฝุ่นละออง	4	1	4	High risk							2	2			1	5	-1	Acceptable risk	
		ผู้ปฏิบัติงาน	ท่าทางการนั่ง	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งไม่ถูกหลักการศาสตร์	2	1	2	Risks that require control measures						2	2				4	-2	Acceptable risk	
	11.6 Assembling inner boxes for Peptin products	หมึกและ Make up สำหรับเครื่องพิมพ์อิเล็กทรอนิกส์	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่น ไม่สวมใส่ PPE	2	1	2	Risks that require control measures						2					1	3	-1	Acceptable risk
		มีคัตเตอร์สำหรับกรีดกล่อง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่น ผู้ปฏิบัติงานเข้าชนสายพาน	2	1	2	Risks that require control measures						2	2				1	5	-3	Acceptable risk
		ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดขา เมื่อใช้กล้ามเนื้อ	การยืนทำงานนานๆ	2	1	2	Risks that require control measures											2	0	Acceptable risk	
		ท่าทางการหยิบจับ	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อใช้กล้ามเนื้อ	การยืนทำงานนานๆ	2	1	2	Risks that require control measures											2	0	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	แสงสว่างไม่เพียงพอ	2	1	2	Risks that require control measures	16				8	2		2			28	-26	Acceptable risk	
		สายพานลำเลียง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกหนีบ หรือบาด ขณะลำเลียง	2	2	4	High risk						2	2		1	1	6	-2	Acceptable risk	
		จัดเรียงสินค้า FG	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการศาสตร์	2	1	2	Risks that require control measures						2	2				4	-2	Acceptable risk	
	11.7 Operating the Auto Pack machine	เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนีบ	เกิดจากความผิดพลาดของรถ เช่น ผู้ปฏิบัติงานเข้าชนสายพาน	2	2	4	High risk										1	1	6	-2	Acceptable risk
		ไฟฟ้า	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าช็อต	ไฟฟ้ารั่วไหล	2	4	8	High risk						2	2			1	5	3	Acceptable risk	
		ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดขา เมื่อใช้กล้ามเนื้อ	การยืนทำงานนานๆ	1	1	1	Acceptable risk											2	-1	Acceptable risk	
		ท่าทางการหยิบจับ	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อใช้กล้ามเนื้อ	การยืนทำงานนานๆ	1	1	1	Acceptable risk											2	-1	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	แสงสว่างไม่เพียงพอ	1	1	1	Acceptable risk											2	-1	Acceptable risk	
		สายพานลำเลียง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกหนีบ หรือบาด ขณะลำเลียง	1	1	1	Acceptable risk											2	-1	Acceptable risk	



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

Evaluation Date: 06.08.2024

										ผู้ตรวจ		ผู้ตรวจ										
										Prepared by		Reviewed by										
										Supervisor		Department Manager										
No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measure										Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls
										Actions have been taken in accordance with Legal Requirement (16)	Hazardous items must not be used or must be discontinued from use (16)	Replace with a safer alternative to reduce the level of hazard (8)	Apply engineering solutions to mitigate the hazard (8)	Formulate as a standard, guideline, procedure, or work regulation (2)	Training is planned to raise awareness among all concerned parties (2)	There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and safety checks (2)	Install warning signs or safety symbols (1)	Ensure the use of appropriate PPE (1)				
Inspector																						
12	12.1 Verification of packaging kit (PK) accuracy	บรรจุภัณฑ์ของ PK	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8		2			26	-22	Acceptable risk		
		เสียงดัง	ผู้ปฏิบัติงาน	หูบวม	เสียงดังจากเครื่องจักร		4	1	4	High risk				2	2		1	1	6	-2	Acceptable risk	
		สายพานลำเลียง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ลื่นไถล สายพานเครื่องจักร		4	1	4	High risk				2	2		1	1	6	-2	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	แสงสว่างไม่เพียงพอ		4	1	4	High risk	16			8		2		26	-22	Acceptable risk		
	12.2 Production process inspection	เศษแก้วที่พื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	เศษแก้วแตก		4	1	4	High risk				2	2			1	5	-1	Acceptable risk	
		แสงไฟจากหน้าจอคอมพิวเตอร์	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	การจ้องจอคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน		4	1	4	High risk				2	2			4	0	Acceptable risk		
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	แสงสว่างไม่เพียงพอ		4	1	4	High risk	16			8	2	2	2	30	-26	Acceptable risk		
		ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการทางศาสตร์		4	1	4	High risk				2	2			4	0	Acceptable risk		
	12.4 Assembling inner boxes for Peptin products	หมึกและ Make up สำหรับเครื่องพิมพ์สีดอท	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการสูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของงาน ไม่สวมใส่ PPE		2	1	2	Risks that require control measures				2				1	3	-1	Acceptable risk	
		มีดตัดเตอร์สำหรับกรีดกล่อง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นปฏิบัติงานซ้ำซ้อน		2	1	2	Risks that require control measures				2	2			1	5	-3	Acceptable risk	
		ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดขา เมื่อใช้กล้ามเนื้อ	การยืนทำงานนานๆ		2	1	2	Risks that require control measures				2				2	0	Acceptable risk		
		ท่าทางการหยิบจับ	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อใช้กล้ามเนื้อ	การเอื้อมตัวในการหยิบจับขวด		2	1	2	Risks that require control measures				2				2	0	Acceptable risk		
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	แสงสว่างไม่เพียงพอ		2	1	2	Risks that require control measures	16			8	2		2	28	-26	Acceptable risk		
		สายพานลำเลียง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกหนัสน หรือขาด ขณะลำเลียง		2	2	4	High risk					2	2		1	1	6	-2	Acceptable risk
		จักรรีดสินค้า FG	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการทางศาสตร์		2	1	2	Risks that require control measures				2	2			4	-2	Acceptable risk		
		เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนีบ	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นปฏิบัติงานซ้ำซ้อน		2	2	4	High risk				2	2		1	1	6	-2	Acceptable risk	
	12.5 Operating the Auto Pack machine	ไฟฟ้า	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟฟ้าช็อต	ไฟฟ้ารั่วไหล		2	4	8	High risk				2	2		1	5	3	Acceptable risk		
		ท่าทางการยืน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดขา เมื่อใช้กล้ามเนื้อ	การยืนทำงานนานๆ		1	1	1	Acceptable risk				2				2	-1	Acceptable risk		
		ท่าทางการหยิบจับ	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อใช้กล้ามเนื้อ	การเอื้อมตัวในการหยิบจับขวด		1	1	1	Acceptable risk				2				2	-1	Acceptable risk		
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้ดวงตา	แสงสว่างไม่เพียงพอ		1	1	1	Acceptable risk				2				2	-1	Acceptable risk		
		สายพานลำเลียง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกหนัสน หรือขาด ขณะลำเลียง		1	1	1	Acceptable risk				2				2	-1	Acceptable risk		
	12.6 Internal training program	ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การนั่งไม่ถูกหลักการทางศาสตร์		2	1	2	Risks that require control measures				2	2			4	-2	Acceptable risk		
		PK กล่อง ดาตา ชั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการทางศาสตร์		4	1	4	High risk				2	2			4	0	Acceptable risk		
	12.7 Receiving and sending packaging kits (PK)	Handlift	ผู้ปฏิบัติงาน	การชน, กระแทก	เกิดจากความผิดพลาดของงาน เช่นปฏิบัติงานซ้ำซ้อน		4	1	4	High risk				2	2			1	5	-1	Acceptable risk	
		มีดตัดเตอร์ที่ใช้ในการแกะบรรจุภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาด	เกิดจากความผิดพลาดของงาน ไม่สวมใส่ PPE		4	1	4	High risk			8	2	2		1	13	-9	Acceptable risk		
		ท่าทางการยกกล่องบรรจุภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ	การทำงานไม่ถูกหลักการทางศาสตร์		4	1	4	High risk				2	2		1	5	-1	Acceptable risk		



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

Evaluation Date: 06.08.2024

ผู้ประเมิน	
Prepared by	Reviewed by
Supervisor	Department Manager

No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measure										Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls
										Actions have been taken in accordance with Legal Requirement (10)	Hazards (Items must not be used or must be discontinued from use (16)	Replace with a safer alternative to reduce the level of hazard (8)	Apply engineering solutions to mitigate the hazard (8)	Formulate as a standard, guideline, procedure, or work regulation (2)	Training is planned to raise awareness among all concerned parties(2)	There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and safety check(2)	Install warning sign or safety symbol (1)	Ensure the use of appropriate PPE (1)				
Operator Staff																						
13	13.1 Defective product destruction (bottle head tapping)	แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2		28	-24	Acceptable risk		
		ท่าทางการรับภาระ	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อมือในมือ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2			4	0	Acceptable risk		
		เคมีภัณฑ์อื่น	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	เชื่อยอดเคมี	4	1	4	High risk					2	2			1	5	-1	Acceptable risk	
		เสียงดัง	ผู้ปฏิบัติงาน	เสียงดัง	เสียงดังจากการทำเชยสินค้า	4	1	4	High risk	16				2	2	2	1	1	24	-20	Acceptable risk	
	13.2 Work area cleaning tasks	น้ำแข็งที่พื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ลื่น , หกล้ม	เกิดจากความผิดพลาดของถนน ไม่สามารถใส่ PPE	4	1	4	High risk					2	2	2		1	7	-3	Acceptable risk	
		น้ำแข็งที่พื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ลื่น , หกล้ม	เกิดจากความผิดพลาดของถนน ไม่สามารถใส่ PPE	4	1	4	High risk					2		2		1	5	-1	Acceptable risk	
		เคมีภัณฑ์อื่น	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากความร้อน	เกิดจากความผิดพลาดของถนน ไม่สามารถใส่ PPE	4	1	4	High risk					2			1	1	4	0	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2		2		28	-24	Acceptable risk		
	13.3 Assembling inner boxes for Peptin products	ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อมือในมือ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2			4	0	Acceptable risk		
		หมวกและ รองเท้า อุปกรณ์การทำความสะอาด	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมีจากการดูดดม	เกิดจากความผิดพลาดของถนน ไม่สามารถใส่ PPE	2	1	2	Risks that require control measures					2				1	3	-1	Acceptable risk	
		ผลิตภัณฑ์สารเคมีที่ต้องล้าง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของถนน เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	2	1	2	Risks that require control measures					2	2			1	5	-3	Acceptable risk	
		ท่าทางการขึ้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การขึ้นทำงานบนยา	2	1	2	Risks that require control measures					2				2	0	Acceptable risk		
		ท่าทางการขึ้นชั้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อใช้เวลานาน	การยืนตัวโน้มในการขึ้นชั้นขวด	2	1	2	Risks that require control measures					2				2	0	Acceptable risk		
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	2	1	2	Risks that require control measures	16			8	2		2		28	-26	Acceptable risk		
		สายพานลำเลียง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกหนีบ หรือขาด จะลำเลียง	2	2	4	High risk					2	2		1	1	6	-2	Acceptable risk	
		จัดเครื่องเป็นเข้า FG	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อมือในมือ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures					2	2			4	-2	Acceptable risk		
	เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากการหนีบ	เกิดจากความผิดพลาดของถนน เช่นผู้ปฏิบัติงานข้ามขั้นตอน	2	2	4	High risk					2	2		1	1	6	-2	Acceptable risk		
	13.4 Operating the Auto Pack machine	ไฟฟ้า	ผู้ปฏิบัติงาน	ไฟช็อต	ไฟรั่วจากท่อ	2	4	8	High risk					2	2		1		5	3	Acceptable risk	
		ท่าทางการขึ้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	การขึ้นทำงานบนยา	1	1	1	Acceptable risk					2				2	-1	Acceptable risk		
		ท่าทางการขึ้นชั้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดแขน เมื่อใช้เวลานาน	การยืนตัวโน้มในการขึ้นชั้นขวด	1	1	1	Acceptable risk					2				2	-1	Acceptable risk		
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	1	1	1	Acceptable risk					2				2	-1	Acceptable risk		
		สายพานลำเลียง	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกหนีบ หรือขาด จะลำเลียง	1	1	1	Acceptable risk					2				2	-1	Acceptable risk		
		เครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	ถูกหนีบ หรือขาด จะลำเลียง	1	1	1	Acceptable risk					2				2	-1	Acceptable risk		
13.5 Internal training program	ท่าทางการนั่ง	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อมือในมือ	การนั่ง ไม่ถูกต้องการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures					2				2	0	Acceptable risk			
Cleaning Staff																						
14	14.1 Work area cleaning tasks	น้ำแข็งที่พื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	ลื่น , หกล้ม	เกิดจากความผิดพลาดของถนน ไม่สามารถใส่ PPE	4	1	4	High risk					2	2			1	5	-1	Acceptable risk	
		เคมีภัณฑ์อื่น	ผู้ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บจากความร้อน	เกิดจากความผิดพลาดของถนน ไม่สามารถใส่ PPE	4	1	4	High risk					2	2			1	5	-1	Acceptable risk	
		แสงสว่างในการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	4	1	4	High risk	16			8	2	2	2		30	-26	Acceptable risk		
	14.2 Preparing beverages for meetings	ท่าทางการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ปวดหลัง ปวดมือข้อมือในมือ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	4	1	4	High risk					2	2			4	0	Acceptable risk		
Supplier																						
15	15.1 Checking the lot code printer for box caps	แสงสว่างในการทำงาน	Supplier	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	3	1	3	Risks that require control measures	16			8	2	2	2			30	-27	Acceptable risk	
		สารเคมี	Supplier	สัมผัสสารเคมีจากการหายใจ ผิวหนัง ปวด	เกิดจากความผิดพลาดของถนน	3	1	3	Risks that require control measures								1	1	2	1	Acceptable risk	
		เคมีภัณฑ์อื่น	Supplier	ได้รับบาดเจ็บจากความร้อน	เกิดจากความผิดพลาดของถนน ไม่สามารถใส่ PPE	3	1	3	Risks that require control measures					2			1	1	4	-1	Acceptable risk	
	15.2 Checking equipment in changing rooms and production area access do	แสงสว่างในการทำงาน	Supplier	ปวดตา เมื่อใช้เวลานาน	แสงสว่างไม่เพียงพอ	2	1	2	Risks that require control measures	16			8	2	2	2			30	-28	Acceptable risk	
		ประตูอัตโนมัติในลิ	Supplier	ประตูถูกหนีบ กระแทก	ความผิดพลาดของอุปกรณ์	2	1	2	Risks that require control measures								1	1	2	0	Acceptable risk	
		ยาฆ่าเชื้อในลิ	Supplier	ได้รับบาดเจ็บ	เกิดจากความผิดพลาดของถนน เช่น ไม่สนใจทางที่กีดขวาง	3	1	3	Risks that require control measures								1	1	2	1	Acceptable risk	
	15.3 Uniform distribution and collection for laundering	ประตูอัตโนมัติในลิ	Supplier	ประตูถูกหนีบ กระแทก	ความผิดพลาดของอุปกรณ์	3	1	3	Risks that require control measures								1	1	2	1	Acceptable risk	
		ประตูอัตโนมัติในลิ	Supplier	ประตูถูกหนีบ กระแทก	ความผิดพลาดของอุปกรณ์	3	1	3	Risks that require control measures								1	1	2	1	Acceptable risk	
	15.4 Pest control equipment inspection and pest management tasks	สารเคมี	Supplier	สัมผัสสารเคมีจากการหายใจ ผิวหนัง ปวด	ความผิดพลาดของถนน	2	1	2	Risks that require control measures								1	1	2	0	Acceptable risk	
15.5 Receiving and dispatching chemicals and empty containers	ท่าทางการทำงาน	Supplier	ปวดหลัง ปวดมือข้อมือในมือ	การทำงานไม่ถูกต้องการยกของ	2	1	2	Risks that require control measures									1	1	1	Acceptable risk		

Department / function: Production AY Line 10

Evaluation Date:	06.08.2024
-------------------------	------------

No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Cause of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Actions have been taken to accordance with LSA Implementation (1)	Measures have been taken and be documented (2)	Existing Control Measures	Residual Risk Score	Risk Level after applying Controls
Forklift Operator														
16	16.1 Pre-operation vehicle inspection	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	ชุดความปลอดภัย	ชุดความปลอดภัยไม่เต็ม	4	1	4	High risk			2	2	2
	16.2 Loading empty bottle pallets onto the production line	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	16.3 Unloading PG (Framed Goods) from the production line	รถโฟล์คเรย์	Operator - Inspector	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	16.4 Loading PG (Framed Goods) onto the ASRS automated	รถโฟล์คเรย์	Operator - Inspector	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	16.5 Loading and unloading PG (Packaging Unit) on/off the production line	รถโฟล์คเรย์	Operator - Inspector	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	16.6 Loading waste material scraps to the scrap department	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	16.7 Delivering substantial glass waste for recycling	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	16.8 Internal training program	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	16.9 Forklift battery charging tasks	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	16.10 Forklift safety training tasks	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
17	17.1 Obstruction blocking the walkway	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	17.2 Unloading empty bottle pallets from delivery trucks	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	17.3 Palletizing detected	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
	17.4 Palletizing detected	รถโฟล์คเรย์	พนักงานขับรถ	พนักงาน	พนักงานไม่	4	1	4	High risk			2	2	2
Disassembly Zone														
18	18.1 Glass shards found on the floor	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	18.2 Noise detected from machine operation	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	18.3 Roller conveyor belt found	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	18.4 Fire outbreak detected (evacuation in progress)	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	18.5 Found use of palletized line connected via extension cord	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	18.6 Manual lift lift found for moving PG into the production line	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	18.7 Fire extinguisher found	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	18.8 Flooding detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
Blower Zone														
19	19.1 Glass shards found on the floor	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	19.2 Noise detected during machine operation	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	19.3 Conveyor start matched over the conveyor	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	19.4 High-temperature safety pipe detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	19.5 High room temperature detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	19.6 Fire incident detected (evacuation in progress)	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	19.7 Mixing fan in use	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	19.8 Fire extinguisher found	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	19.9 Flooding detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
Product Filling Area														
20	20.1 Noise detected during machine operation	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	20.2 Glass shards found on the floor	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	20.3 Water leaking from machine onto the floor	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	20.4 Fire outbreak detected (evacuation in progress)	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	20.5 Machine relocation detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	20.6 Fire extinguisher found	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	20.7 Flooding detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	20.8 Flooding detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
Labeling Zone, Pre-Inspection Filling Zone, Blower Zone, Loading Zone, Unloading Zone and Scrap Handling Zone														
21	21.1 Noise detected during machine operation	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	21.2 Glass shards found on the floor	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	21.3 Use of floor standing on condenser detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	21.4 Fire outbreak detected (evacuation in progress)	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	21.5 Machine equipped with radio detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	21.6 High room temperature detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	21.7 Manual lift lift found for moving PG into the production line	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	21.8 Fire extinguisher found	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	21.9 Flooding detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
22	22.1 Glass shards found on the floor	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	22.2 Noise detected during machine operation	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	22.3 High room temperature detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	22.4 Manual lift lift found for pulling PG into the production line	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	22.5 Fire outbreak detected (evacuation in progress)	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	22.6 Use of palletized line connected via extension cord detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	22.7 Fire extinguisher found	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	22.8 Flooding detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2
	22.9 Flooding detected	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถ	4	1	4	High risk			2	2	2



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

Evaluation Date: 06.08.2024

										Prepared by		Reviewed by							
										Supervisor		Department Manager							
No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Nature of Hazard	Initial Risk Level	Residual Risk Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measures	Additional Control Measures	Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls					
Chemical Warehouse Area																			
23	23.1 Chemical drum leakage detected	สารเคมีรั่วไหล	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมี	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	3	1	3	High risk	16				3	1	6	-3	Acceptable risk	
	23.2 Chemical leakage found inside the storage cabinet	สารเคมีรั่วไหล	พนักงานเก็บ	สัมผัสสารเคมี	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	3	1	3	High risk	16								Acceptable risk	
	23.3 Flooding detected	น้ำท่วม	ผู้ปฏิบัติงาน	มีสารเคมีปนเปื้อนในน้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	3	3	High risk	2								Acceptable risk	
			พนักงานเก็บ	น้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk	2								Acceptable risk	
Packing Zone																			
24	24.1 Noise detected during machine operation	เสียงเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสเสียง	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk	16								Acceptable risk	
	24.2 Glass shards found on the floor	เศษแก้ว	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสแก้ว	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk									Acceptable risk	
	24.3 Gas put found	ก๊าซพิษ	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสก๊าซพิษ	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk	8								Acceptable risk	
	24.4 Gas put found	ก๊าซพิษ	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสก๊าซพิษ	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	3	2	6	High risk									Acceptable risk	
	24.5 Concrete mix found over the conveyor	ปูนซีเมนต์	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสปูนซีเมนต์	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk									Acceptable risk	
	24.6 Absorbent felt found for packing PK into the production line	ผ้าดูดซับ	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสผ้าดูดซับ	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk	2								Acceptable risk	
	24.7 Rubber conveyor detected	สายพาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสายพาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk									Acceptable risk	
	24.8 Fire incident detected (evacuation in progress)	การเกิดเพลิงไหม้	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสเพลิงไหม้	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk									Acceptable risk	
	24.9 Flammable gas condenser in use	ถังแก๊ส	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสถังแก๊ส	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk	16								Acceptable risk	
	24.10 High temperature detected	ความร้อน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสความร้อน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk	2								Acceptable risk	
	24.11 Fire extinguisher found	ถังดับเพลิง	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสถังดับเพลิง	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk	8								Acceptable risk	
	24.12 Flooding detected	น้ำท่วม	ผู้ปฏิบัติงาน	มีสารเคมีปนเปื้อนในน้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	3	3	High risk	2								Acceptable risk	
Cup Packing Room																			
25	25.1 Noise detected during machine operation	เสียงเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสเสียง	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk	16								Acceptable risk	
	25.2 Flooding detected	น้ำท่วม	ผู้ปฏิบัติงาน	มีสารเคมีปนเปื้อนในน้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	3	3	High risk									Acceptable risk	
			พนักงานเก็บ	น้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk									Acceptable risk	
End-of-Line Finished Goods Zone																			
26	26.1 Hydraulic cylinder application found	ถังไฮดรอลิก	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสถังไฮดรอลิก	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	3	1	3	High risk									Acceptable risk	
	26.2 Rubber conveyor detected	สายพาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสายพาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk									Acceptable risk	
	26.3 PGI product film wrapping machine detected	เครื่องห่อฟิล์ม	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสเครื่องห่อฟิล์ม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	3	2	6	High risk	16								Acceptable risk	
	26.4 Fire outbreak detected (evacuation in progress)	การเกิดเพลิงไหม้	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสเพลิงไหม้	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk									Acceptable risk	
	26.5 Fire extinguisher found	ถังดับเพลิง	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสถังดับเพลิง	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk									Acceptable risk	
	26.6 Area of product film connected via common cord detected	สายไฟ	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสายไฟ	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk	16								Acceptable risk	
	26.7 Rubber conveyor belt found	สายพาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสายพาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk	2								Acceptable risk	
	26.8 Flooding detected	น้ำท่วม	ผู้ปฏิบัติงาน	มีสารเคมีปนเปื้อนในน้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	3	3	High risk	2								Acceptable risk	
Bottle Tapping Area																			
27	27.1 Glass shards found on the floor	เศษแก้ว	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสแก้ว	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk									Acceptable risk	
	27.2 Glass shards found on the floor	เศษแก้ว	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสแก้ว	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk									Acceptable risk	
	27.3 Missing line floor warning line detected	เส้นเตือนภัย	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสเส้นเตือนภัย	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk	16								Acceptable risk	
	27.4 Lead wire detected from bottle cap tapping	สายไฟ	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสายไฟ	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk	16								Acceptable risk	
	27.5 Flooding detected	น้ำท่วม	ผู้ปฏิบัติงาน	มีสารเคมีปนเปื้อนในน้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	3	3	High risk	2								Acceptable risk	
			พนักงานเก็บ	น้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk									Acceptable risk	
			พนักงานเก็บ	น้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	3	3	High risk	2								Acceptable risk	
CIP Room - Chemical Handling in Progress																			
28	28.1 Water pooling on the floor detected	น้ำท่วม	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสน้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk									Acceptable risk	
	28.2 Chemical drum leakage detected	สารเคมีรั่วไหล	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสารเคมี	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	3	1	3	High risk	16								Acceptable risk	
	28.3 Flooding detected	น้ำท่วม	ผู้ปฏิบัติงาน	มีสารเคมีปนเปื้อนในน้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	3	3	High risk	2								Acceptable risk	
			พนักงานเก็บ	น้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk									Acceptable risk	
Packaging Receiving and Transfer Area																			
29	29.1 Forklift usage observed for receiving and transporting PK into the production line	รถบรรทุก	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสรถบรรทุก	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk									Acceptable risk	
	29.2 Hand lift usage observed for packing PK into the production line	รถบรรทุก	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสรถบรรทุก	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	4	1	4	High risk									Acceptable risk	
	29.3 Bottle accumulation detected on conveyor belt	สายพาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสายพาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk	16								Acceptable risk	
	29.4 Conveyor belt leading to the film packing station detected	สายพาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสายพาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk	16								Acceptable risk	
	29.5 Skitter application observed	สายพาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสายพาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk	2								Acceptable risk	
	29.6 Product packs being lifted and placed on pallets observed	สายพาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสายพาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk	2								Acceptable risk	
	29.7 Product loading into packing machine observed	สายพาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสสายพาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk	2								Acceptable risk	
	29.8 Flooding detected	น้ำท่วม	ผู้ปฏิบัติงาน	มีสารเคมีปนเปื้อนในน้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	3	3	High risk	2								Acceptable risk	
	Space Parts Warehouse																		
	30	30.1 Spill on floor found	น้ำท่วม	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสน้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk									Acceptable risk
		30.2 Fire extinguisher found	ถังดับเพลิง	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสถังดับเพลิง	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk									Acceptable risk
		30.3 Flooding detected	น้ำท่วม	ผู้ปฏิบัติงาน	มีสารเคมีปนเปื้อนในน้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	3	3	High risk	2								Acceptable risk
			พนักงานเก็บ	น้ำท่วม	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk									Acceptable risk	
Office Area																			
31	31.1 Damaged work desk	โต๊ะทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสโต๊ะทำงาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk									Acceptable risk	
	31.2 Damaged office chair	เก้าอี้สำนักงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสเก้าอี้สำนักงาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk									Acceptable risk	
	31.3 Air conditioner malfunction	เครื่องปรับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสเครื่องปรับอากาศ	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk									Acceptable risk	
	31.4 Electrical control panel found	แผงควบคุมไฟฟ้า	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสแผงควบคุมไฟฟ้า	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk	2								Acceptable risk	
	31.5 CCTV control cabinet found	ตู้ควบคุมกล้องวงจรปิด	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสตู้ควบคุมกล้องวงจรปิด	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk	2								Acceptable risk	
	31.6 Photocopier found	เครื่องถ่ายเอกสาร	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสเครื่องถ่ายเอกสาร	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	1	1	High risk									Acceptable risk	
	31.7 Damaged ceiling found	เพดาน	ผู้ปฏิบัติงาน	สัมผัสเพดาน	เกิดการรั่วไหลของสารเคมี	1	4	4	High risk	8								Acceptable risk	



Hazard Identification and Risk Assessment OH&S Form

OSOTSPA PUBLIC COMPANY LIMITED

Department / function : Production AY Line 10

valuation Date 06.08.2024

ผู้ตรวจ	
Prepared by	Reviewed by
Supervisor	Department Manager

No.	Assigned Tasks / Area Inspection Detail	Hazard Source	Specify who (or what) may be harmed	Nature of Hazard	Nature of Hazard	Likelihood Level	Severity Level	Risk Score	Risk Level	Existing Control Measure																		Risk Reduction Score	Residual Risk Score	Risk Level After Applying Controls																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
										if Actions have been taken in accordance with Legal Requirement (16) Hazardous items must not be used or must be discontinued from use (16) Replace with a safer alternative to reduce the level of hazard (8) Apply engineering solutions to mitigate the hazard (8) Formulate as a standard, guideline, procedure, or work regulation (2) Training is planned to raise awareness among all concerned parties(2) There is a scheduled plan for follow-up, maintenance, and safety checks(2) Install warning signs or safety symbols (1) Ensure the use of appropriate PPE (1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									